



上海巴斯夫聚氨酯有限公司  
MMDI 装置及其它装置改扩建项目  
环境影响评价信息二次公示

上海化工设计院有限公司 2007 年 07 月 6 日发布

前 言

上海巴斯夫聚氨酯公司拟将现有 MMDI 装置的产能能力从 40000 吨/年扩建至 64000 吨/年，环境影响评价工作委托上海化工设计院有限公司进行。为了广泛征求公众意见，贯彻执行国家环保总局环发[2006]28 号《环境影响评价公众参与暂行办法》，做好环保工作，特做此公示，公示期为 10 个工作日（不含节假日）。公示期间，公众可以在相关网站获取环境影响报告书简本等资料并通过以下途径向建设单位或环评单位提出意见和建议。

1. 建设单位及联系方式

建设单位：上海巴斯夫聚氨酯有限公司  
地址：上海化学工业区楚华路 25 号  
邮政编码：201507  
联系人：郭勤芳  
电话：67121199-3046  
传真：67121115  
电子信箱：guoqf@basf-china.com.cn

2. 环境影响评价单位及联系方式

环评单位：上海化工设计院有限公司 环保安全中心  
证书等级：乙  
证书编号：国环评证乙字第 1802 号  
地址：上海市肇嘉浜路 807 号  
邮政编码：200032  
联系人：刘晓云  
电话：021-64164200-4110  
传真：021-64162691  
电子信箱：gz@scidi.cn

3. 相关链接

在线公示网址：<http://www.scip.com.cn/>  
建设方网站：<http://www.basf.com.cn>  
相关政策查询：

国家环境保护局：<http://www.sepa.gov.cn/>  
上海环境：<http://www.sepb.gov.cn/>  
上海环境热线：<http://www.envir.gov.cn/>  
上海化学工业区：<http://www.scip.com.cn/>

## 一、项目基本信息

项目名称：上海巴斯夫聚氨酯有限公司 MMDI 装置扩建项目  
建设单位：上海巴斯夫聚氨酯有限公司（简称 SBPC）  
建设性质：扩建  
建设地点：上海化学工业区 D1 地块  
占地面积：SBPC 占地 225000m<sup>2</sup>  
总投资：2000 万欧元  
建设规模：将现有 MDI 精制装置单体 MDI 蒸馏产能能力从 40000 吨/年扩建到 64000 吨/年  
预期投产日期：2008 年 XX 月  
建设内容：蒸馏塔、冷凝塔、储罐、热分解装置换热系统、废水池等

## 二、项目概况

1、SBPC 是以巴斯夫集团公司为投资主体（出资比例为 70%）、上海华谊（集团）公司和中国石化上海高桥石油化工有限公司联合出资 30% 建立的中外合资公司，是中外合资上海联合异氰酸酯项目三个合资工厂之一。SBPC 工厂现有的主要生产装置有四套：

- （1）硝酸装置
- （2）二硝基甲苯（DNT）装置
- （3）甲苯二异氰酸酯（TDI）装置
- （4）二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）精制装置

SBPC 现有的四套生产装置于 2004 年 3 月底开工建设，已于 2006 年 8 月投入试运行。

2、此次扩建内容为将 MDI 精制装置中单体 MDI（MMDI）蒸馏能力从目前的 40000 吨/年扩建到 64000 吨/年，相应新增蒸馏塔、净化塔、MDI 冷凝塔、MDI 储罐等，属扩建项目。

3. 上海巴斯夫聚氨酯有限公司（简称 SBPC）位于上海化工区南端的 D1 地块内，整个上海联合异氰酸酯项目就位于 D1 地块内，其中 SBPC 位于 D1 地块的最东面，紧邻楚华路，西面和上海联恒异氰酸酯有限公司（简称 SLIC）为邻，北面邻神工路和太古升达焚烧厂相对，南面为南河路，隔 96 大堤和杭州湾相望。SBPC 占地 22.5 万平方米。

## 三、环境影响概述

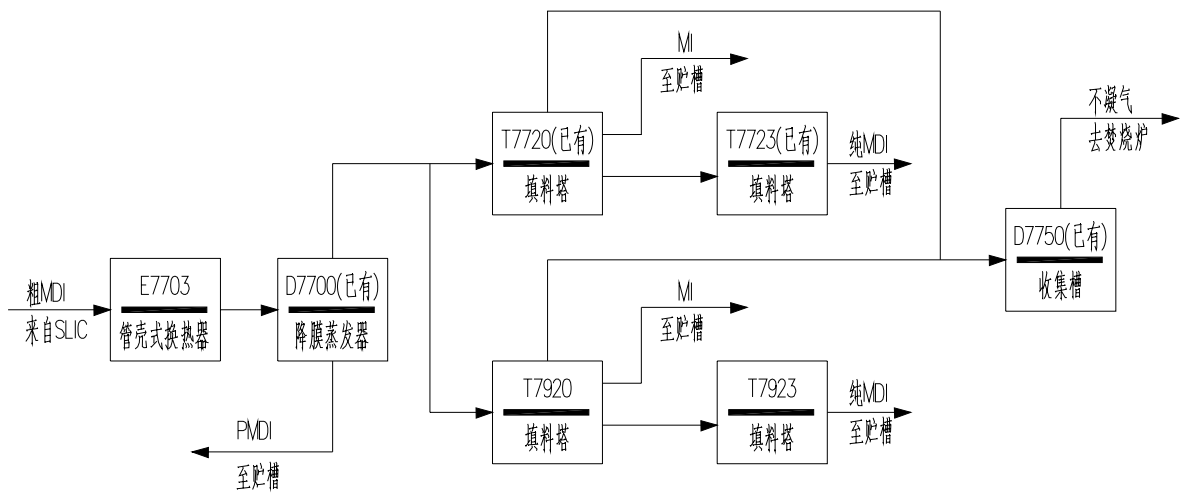
MDI 精制是一个两步真空蒸馏，粗 MDI 先经加热后进入降膜蒸发器，大部分 2 环组分被蒸发然后经过塔顶冷凝器冷凝，冷凝后的 2 环冷凝物进行第二步蒸馏的原料，蒸馏后得到产品 MMDI。而降膜蒸发器剩下的高粘度产品是最终产品中的一种：聚合物 MDI。冷却后，成品用泵送至罐区贮槽。

由于 MDI 精制是在高真空下进行，所以由两个氯苯蒸汽喷射器和一个液体循环泵来产生深度真空。此系统出口气体中可冷凝的组分被收集到容器中并且回收，之后的不凝气为精制系统废气含 HCl、氯苯、N<sub>2</sub> 和 CO<sub>2</sub> 等经碱洗塔洗涤吸收 HCL 后送化工区太古升达焚烧炉焚烧处理。

MDI 精制工艺过程不添加水，因而本项目无工艺废水；由于装置为露天设置，会有少量地坪冲洗废水产生，收集后送中法水务污水处理厂处理。

新增储罐呼吸废气送尾气吸收塔处理后排放。

MMDI 精制工艺流程示意如下所示：



MMDI 精制工艺流程示意图

#### 四、环境保护措施及预期效果

SBPC 各生产装置产生的废水、废气、废渣均采取妥善有效的环保处理措施，环境影响预测表明：项目投产后，经采取污染治理措施后，可以做到达标排放，不会对周围环境产生明显的危害性影响，从环境保护角度分析，项目可行。本项目拟采取的工程环保治理措施及其预期处理效果如下表所示：

本项目工程环保治理措施及预期处理效果汇总表

序号	环保设施名称	本项目拟采取的工程措施	预期效果
1	废气处理		
1.1	MDI 精制尾气处理	MMDI 精制过程的不凝废气经碱洗涤塔碱液洗涤后送化工区太古升达公司焚烧炉处理	做到达标排放
1.2	储罐废气处理	TDA 储罐废气收集后经洗涤塔用水吸收其中的 TDA 组分后，从 20 米高空排放	储罐废气污染物得到有效处理，做到达标排放
		MDI 储罐氮封废气主要成分 N <sub>2</sub> 占 99.99% 以上，直接排入大气	对环境影响甚微
2	废水处理		
2.1	精制区域地坪冲洗废水	精制工艺无工艺废水产生，该区域地坪冲洗废水收集后送中法水务污水处理厂处理	不直接排放，对地表水体无影响
2.2	罐区初期雨水	TDA 罐区初期雨水收集后最终送中法水务污水处理厂处理	
2.3	消防废水	消防废水收集后最终送中法水务污水处理厂处理	
3	噪声处理	选用低噪声设备	不会造成超标影响
4	固废处理	本项目不会新增固体废物	对外环境无影响

#### 五、风险评估与应急预案

SBPC 制定了详尽的风险应急响应程序，涵盖所有发生在 SBPC 现场或现场以外的应急状况，制定了在各种紧急状况下 SBPC 相应采取的措施，以及与上海化学工业区应急中心的响应关系，建立突发事件指挥系统，应对各类级别的突发事件。

## 六、社会效益和环境效益概述

二苯基甲烷二异氰酸酯（MDI）是聚氨酯工业的基本原料之一，聚氨酯制品消费量猛增，MDI 技术水平不断提高，MDI 装置的世界级经济规模已在提高。目前我国自主生产 MDI 的能力与市场需求相比仍有很大缺口。BASF 作为世界 MDI 产品的主要制造商和供应商，不断开发先进生产技术和提高生产规模，其供应中国市场 MDI 量达 50% 以上，并在中国积极从事聚氨酯原料生产和应用开发工作。扩建现有规模，达到世界规模的大型 MDI 装置，在中国和世界 MDI 市场都具有很强的竞争力，必将缓解国内市场对聚氨酯原料的供求矛盾，同时其技术与规模都能给国内企业以示范作用，促进国内聚氨酯工业的发展。联合异氰酸酯项目是化工区一期三大主体项目之一，是化工区的核心项目。本次 MDI 精制装置的扩建对于促进相关产业发展具有重要意义，同时将带动上海及周边地区经济发展。

## 七、环境影响评价结论要点

本项目采用的生产技术先进，符合清洁生产的要求，项目符合国家产业政策，厂址合理，所处位置符合上海市总体规划和上海化学工业区的布局。项目采用的环保措施切实可行，可保证污染物的稳定达标排放，环境风险为可接受水平。建设单位在确保安全生产的同时，必须认真贯彻建设项目的“三同时”制度，切实落实环评报告书提出的各项污染防治和环保治理措施，采取风险减缓措施，充实完善已有的环境风险应急预案，并予以严格执行。由此，本项目从环境保护角度是可行的。

## 八、征求公众意见的主要事项

1. 您认为本项目建设是否有必要？
2. 您认为项目建设对周围环境会产生什么影响？
3. 对工程造成的暂时影响，您所持的态度是？
4. 从环保角度出发，您对本项目的建设的态度是？

## 十一、公众提出意见的起止日期

公众如想进一步了解工程内容、对本项目有任何意见和建议可在 2007 年 07 月 20 日前与评价单位联系。